

# **SUPERLACK**

*Wood Coating Systems*



## **SP-1000 Shop Primer**

### **TANIM**

Alüminyum, galvaniz, sac gibi metal yüzeylere daha sonra uygulanacak boya katlarının yapışmasını artırmak için kullanılır. İçerdiği pas önleyici pigmentler yüzeyi pasifize ettiğinden boya sisteminin korozyon direncini artırır.

### **UYGULANACAK YÜZEYLER**

Aşındırıcı raspa yapılmış çelik sac ve plakaların istiflenme ve imalatı sırasında, korozyona karşı korunması amacıyla ön imalat astarı olarak kullanılır. Ayrıca çinko silikat veya metal sprey uygulanmış yüzeylerde popping'i (kabarcıklanma) en aza indirmek için ara kat olarak kullanılır.

### **YÜZEY HAZIRLIĞI**

**Yeni çelik:** Yağ ve gresi uygun bir deterjanla temizleyin. Tuz ve diğer kirlilikleri (yüksek basınçlı) tatlı su ile temizleyin. Asıl boya sistemi için önerilen aşındırıcı raspa derecesi, genellikle Sa 2 ½. Yüzeyi temizledikten hemen sonra boyayı uygulayın. Son boya sisteminin uygulamadan önce ön imalat astarının hasarlı yerleri, depolama ve imalattan gelen kirlilik bütünüyle temizlenmelidir. Tamir ve yoklama için asıl boya sisteminin astarını kullanın.

## UYGULAMA ŐARTLARI

Uygulama ve kürlenme sırasında ortam sıcaklığı +10°C ve +35°C aralığında olmalıdır. Uygulama süresince hazırlanmış boyanın sıcaklığının 12°C'nin altına düşmemesi ve ortamın bağıll nem oranının ise %70'in üstüne çıkmaması gerekir.

Boyada yoğuşma gözlenmemesi için uygulanacak materyalin yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının en az 3°C üstünde olmalıdır. Kapalı ortamlarda uygulama ve kuruma sırasında havalandırma yapılması gerekir. Sadece toz, gres, yağ ve diğer kirliliklerden temizlenmiş kuru yüzeylere uygulanmalıdır.

Shop Primer bir dolgu astarı değildir. Daha sonra uygulanacak astar ve son katların yapışmasını iyileştirmek amacı ile kullanılır. Kullanılmadan önce boya iyice karıştırılmalıdır. Selülozik tiner kullanılarak boya uygulama viskozitesine getirilir. İnce katlar halinde 1 veya 2 kat uygulama yapılır. Film kalınlığı 20 mikronu geçmemelidir. zerine son kat atılmadan önce 1–2 saat açık havada bekletilmelidir veya 80°C - 120°C'da 15–30 dakika fırınlanmalıdır.

## DEPOLAMA

Serin ve kuru bir ortamda, ağzı açılmamış orjinal ambalajında depolama süresi 6 aydır. Direkt güneş işığından kaçınılmalıdır.